

11. Сведения о гарантийных случаях*(заполняется Продавцом или сервисным центром)*

| Дата | Причина неисправности (краткое описание, № акта) | Произведённые работы | Подпись отв.лица, Печать |
|------|---|----------------------|-----------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ПАСПОРТ

Захват для перемещения стопки
металла модель РДК



1. Введение

До начала эксплуатации захвата для горизонтального перемещения металла модели PDK, в дальнейшем захвата, внимательно ознакомьтесь с настоящим паспортом.

Настоящий паспорт является документом, содержащим техническое описание изделия, правила техники безопасности, инструкцию по установке и эксплуатации.

Паспорт данного захвата _____ должен храниться у лица, ответственного за его исправное состояние и безопасную эксплуатацию. При передаче захвата другому владельцу паспорт передаётся вместе с ним. Все записи в паспорт производятся только чернилами отчётливо и аккуратно. Лицо, ответственное за эксплуатацию устройства, должно следить за своевременным внесением в паспорт необходимых сведений.

2. Назначение

Захваты грузоподъемные вертикальные и горизонтальные - это оборудование для транспортировки или подъема стальных листов, труб, рельс, бочек, балок и аналогичных материалов. Различают захваты, рассчитанные на различный вес и толщину металла. Грузоподъемные захваты изготавливаются из углеродистой или легированной стали. Все детали захвата окрашены.

Захват листового проката типа PDK используется для подъема и перемещения стопки листов, сложенных друг на друга.

Предназначены для работы в помещении и на открытом воздухе при температуре окружающей среды от -20С до +40С.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ применение захватов для работ

во взрыво- и пожароопасных средах!

7. Техническое обслуживание и хранение

Храните захваты в сухом помещении и избегайте попадания на них влаги. После работы протирайте и очищайте захваты от загрязнений

8. Свидетельство о приёмке и упаковке

Захват PDK испытан в соответствии с программой испытаний предприятия-изготовителя, соответствует технической документации и признан годным к эксплуатации. Захват подвергнут консервации и упакован способами, обеспечивающими защиту от коррозии и сохранность на весь срок консервации (3 года).

9. Комплект поставки

Захват PDK - 1шт; Паспорт-1;

Поставляется в картонной коробке.

10. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует исправную работу захвата в течение 6 месяцев со дня продажи при односменной работе. Срок консервации – 3 года.

Страна производитель – Китай.

«Продавец» _____

Дата продажи _____

Ответственное лицо от «Продавца» _____ м.п.

Наименование «Покупателя» _____

Подпись ответственного лица от «Покупателя» _____

Гарантийные обязательства не распространяются на изделие при отсутствии у «Покупателя» товарной накладной с отметкой о продаже.

5. Меры предосторожности

- Запрещается использование захватов для подъема веса сверх допустимой рабочей нагрузки и подъема листа толщиной более, чем указано для данного типа захвата.
- При подъеме веса в пределах нормы без использования траверсы необходимо, чтобы отклонение листа от горизонтального положения было не более 5°.
- При подъеме листа, необходимо исключать возможность столкновения листа с посторонними предметами. Не оставляйте поднятый груз без присмотра.
- Запрещается устанавливать захваты на элементы груза конусообразной формы.
- Перед подъемом груза необходимо испытать захват. Если захват не держит груз, прекратите работу.
- Запрещено чистить или ремонтировать захват во время работы.
- Запрещается использовать механизм для подъема людей.
- Запрещается выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.
- При работе захватом не допускается рывков и ударов.
- Запрещается с помощью захвата вытаскивать груз, зажатый другим предметом.
- В местах установки захвата(ов) необходимо удалить масло, грязь, ржавчину. Твёрдость поднимаемого листа должна быть не более 345НВ.
- Не допускается работать захватом в агрессивной среде, вызывающей коррозию деталей.
- Запрещается класть лист меньшего размера поверх стопки, закрепленной в захватах.
- Если лист тонкий и при подъеме подвергается значительному изгибу, работу необходимо прекратить.

6. Правила выбраковки захватов

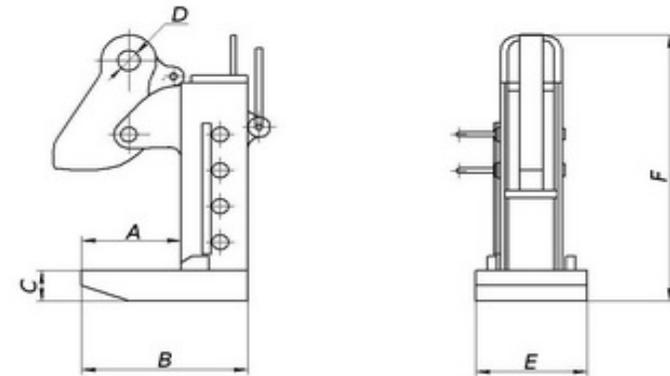
Захват необходимо изъять из эксплуатации, если обнаруживается один из приведенных ниже дефектов:

- 1) Износ или повреждение зубцов или оси составляют более 2,5%
- 2) Некоторые зубцы сломаны
- 3) Деформация любой детали более 2%
- 4) Износ или повреждения зубцов по ширине превышают в общей сложности 1,2 мм.
- 5) Рабочая часть утратила подвижность, даже после смазки.
- 6) Трещина в любом месте.

3. Устройство захвата и его технические характеристики

Захваты для подъема листового материала в горизонтальном положении имеют два общих элемента – опорную площадку и прижимную лапку. Для более надежного крепления листа рабочая поверхность лапки в месте её контакта с поверхностью груза может иметь фрезерованные зубья. При установке захвата, лист металла ложится на опорную площадку. Для повышения надежности сцепления поверхности площадки и грузом, на опорной площадке может быть выполнено рифление. Захват представляет собой конструкцию с рабочим элементом эксцентрикового типа. Рабочий элемент (прижимная лапа) создает значительную контактную нагрузку, что гарантирует надежную фиксацию груза. Зев захвата позволяет работать со стопкой листов толщиной до 240мм.

Используется в паре, номинальная грузоподъемность двух захватов достигает до 8т. При использовании нескольких захватов рекомендуем использовать траверсу.



| Модель | г/п 2-х захватов, т | Толщина листа, мм | Размер, мм | | | | | | Вес, кг |
|---------|---------------------|-------------------|------------|-----|----|----|-----|-----|---------|
| | | | A | B | C | D | E | F | |
| PDK 3 | 3,0 | 0-180 | 110 | 210 | 25 | 26 | 140 | 380 | 18,0 |
| PDK 4.5 | 4,5 | 0-230 | 150 | 240 | 30 | 30 | 160 | 470 | 25 |
| PDK 8 | 8,0 | 0-240 | 180 | 300 | 60 | 40 | 200 | 520 | 50,0 |

4. Подготовка захвата к работе и принцип работы

4.1. Перед началом работы необходимо проверить:

- разборчива ли маркировка на захвате;
- захват не имеет заусенцев, борозд и трещин;
- для предполагаемого груза выбран соответствующий по максимальной грузоподъемности захват;
- захват правильно удерживает груз, т.е. лист металла установлен в захват до упора и нет зазора между листом и внутренней стенкой захвата.

4.2. Техника использования горизонтальных захватов:

Перед подъемом

Необходимо выбрать захват, соответствующий толщине и весу поднимаемых листов. Убедитесь, что грузоподъемность (суммарная) и ширина зева горизонтальных захватов соответствуют поднимаемому грузу (листу). Затем регулировочная рамка устанавливается в положение, соответствующее толщине листов. После чего необходимо подрегулировать ось для предотвращения выпадения груза. Поворотом кольца по часовой стрелке захват приводят в открытое положение. После установки стальных листов в захват кольцо необходимо повернуть против часовой стрелки, и захват защелкивается. Перед подъемом при использовании двух захватов установите их по оси центра тяжести листа, при использовании четырех и более захватов симметрично относительно центра тяжести листа. Захват всегда должен быть надежно присоединен к съемному грузозахватному приспособлению и грузу. Захват устанавливается на лист на всю глубину зева.

Подъём

После установки захвата на заготовке выберите слабину грузовых канатов и стропа. Затем, без рывков, плавно, приподнимите груз на высоту 200-300мм, убедитесь в правильности строповки, в исправности тормозов грузоподъемного механизма, и в том, что захват не скользит по листу! Произведите подъем и перемещение груза. Указанная рабочая нагрузка – это максимальная грузоподъемность пары (двух) захватов при условии, что угол α , как показано на приведенном ниже рисунке, равен 60° . Как правило, используют четыре захвата одновременно в сборке на траверсе. Необходимо, чтобы угол α не превышал 120° . Рекомендуется сборка, при которой $\alpha=90^\circ$. Все тросы должны быть направлены перпендикулярно траверсе.

4.3. На приведённых ниже рисунках показаны допустимые и недопустимые варианты крепления захватов:

